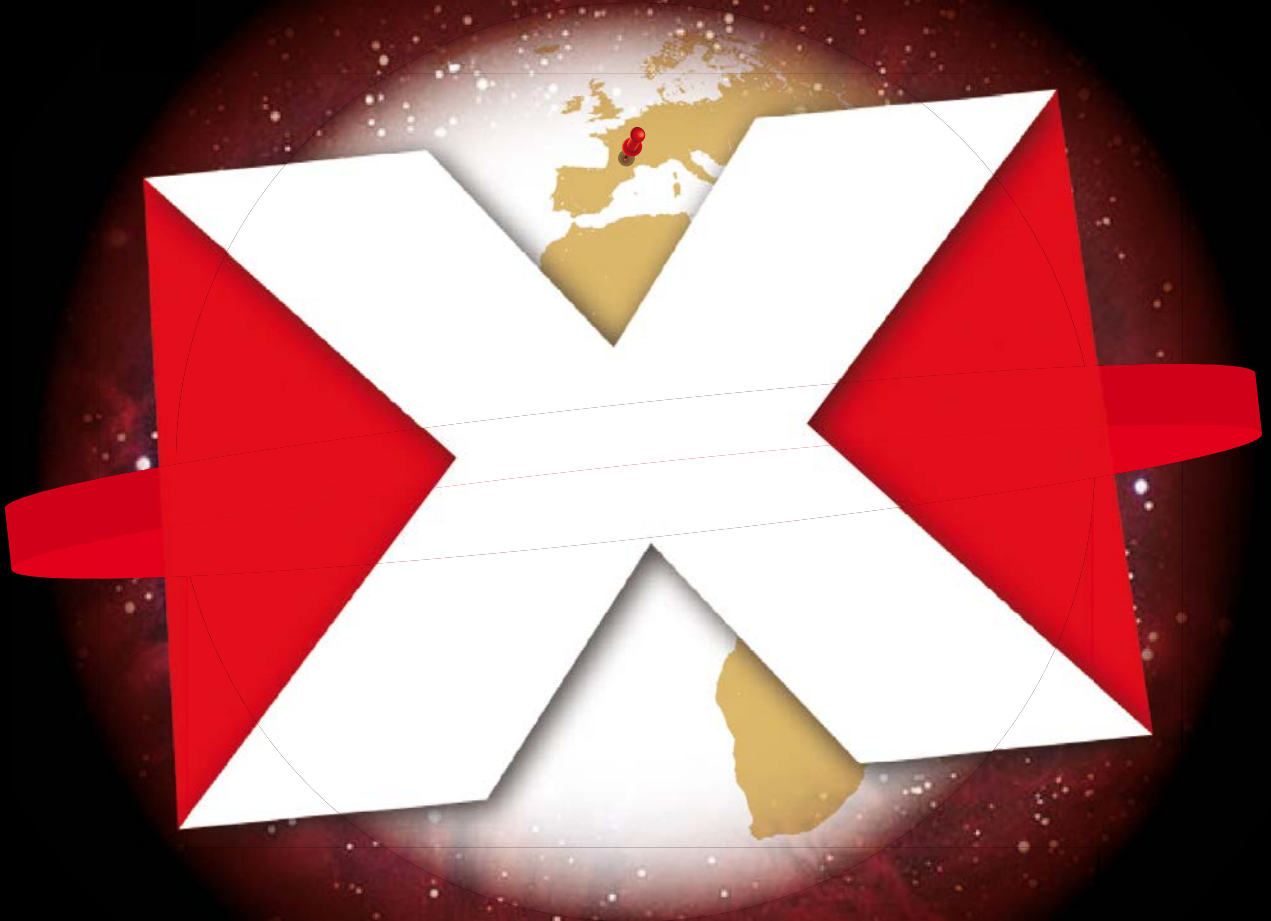


AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



AXXAIR ist eine weltweite Organisation mit Niederlassungen in Deutschland, Asien und den USA. Wir verfügen über ein weites und qualitativ hochwertiges Netzwerk von Vertriebspartnern, die von uns geschult werden, um unsere Kunden-Service-Philosophie weltweit zu verbreiten.

AXXAIR ist einer der wichtigsten Anbieter von Orbitalmaschinen.

Seit nun mehr als 20 Jahre bieten wir unseren Kunden ein umfangreiches Angebot an Dienstleistungen, angefangen bei der Schweißnahtvorbereitung, bis zu den röntgensicheren Schweißnähten.

Alle unsere Maschinen werden in Frankreich, mit sehr hohen Ansprüchen auf Qualität, hergestellt. Unsere Niederlassung sind exklusive Verkauf-Service Stellen.

Wir liefern unsere Maschinen für die Lebensmittel-, Getränke-, Pharma-, Halbleiter-, Luftfahrt-, Chemie- und Petro-Chemie-Industrie.

Wir sind zielstrebig, gehen stets bemüht und kundenorientiert voran, um Ihnen die besten Lösungen wie Leistungen zu bieten, denn bei uns wird Service groß geschrieben.

Wir legen sehr viel Wert auf unsere Mitarbeiter, die das Herz der Organisation darstellen und die alle dafür sorgen, dass wir unseren Kunden Maschinen auf dem aktuellsten Stand der Technik anbieten können.

PRODUKTREIHE CC

Großer Durchmesserbereich: 11 Modelle Ø 5 bis Ø 1016 mm

Sehr hohe Spannkraft bei allen Modellen

Konzentrische Spannvorrichtung an mehreren Punkten (patentiert): begrenzt die Verformung von dünnwandigen Rohren

Abstand Einspannung – Sägeblatt: zwischen 2 und 15 mm, begrenzt Vibrationen und Verformungen

Edelstahlspannbacken standardmäßig: vermeidet Kontaktkorrosion an Edelstahlrohren

Gewicht: das Gewicht wurde gering gehalten, um die Handhabung auf der Baustelle zu erleichtern

Ergonomie: einfaches Einstellen und Standardhandkurbel für Vorschub (außer ECO und CC81). Erleichtert das Schneiden und verlängert die Lebensdauer der Sägeblätter

Schnittqualität: sehr gute Oberflächenqualität (sehr wenig Gratbildung) und Rechtwinkligkeit < 0,25 mm, ideal für das Orbitalschweißen

Ausbaufähigkeiten/Produktivität: Motoren austauschbar, so dass auch die härtesten Werkstoffe geschnitten und auch ein Anfassmotor oder ein Schweißbrenner montiert werden können, wodurch sich die Investitionen schneller amortisieren



Bezeichnung Maschine	Durchmesserbereich (mm)	Rohrwandstärken (mm)	Gewicht (kg)	Motorisierung*
CC81	5 – 78	0,5 – 7	15	MD21
CC121ECO	5 – 121	0,5 – 7	36	MD21
CC121	5 – 121	0,7 – 15	37	FS25 – FS29 – MOPD
CC171	16 – 170	0,7 – 15	44	FS25 – FS29 – MS18B – MOPD
CC221	59 – 225	1 – 15	51	FS25 – FS29 – MOPD
CC321	140 – 330	1,5 – 15	73	FS25 – FS29 – MS18B – MOPD
CC421	212 – 422	1,5 – 15	176	MS18B – MOPD
CC521	312 – 522	1,5 – 15	200	MS18B – MOPD
CC721	447 – 725	1,5 – 15	245	MS18B – MOPD
CC1100	711 – 1016	1,5 – 15	900	MOPD

*Elektromotoren auch für 110V erhältlich

Zubehör

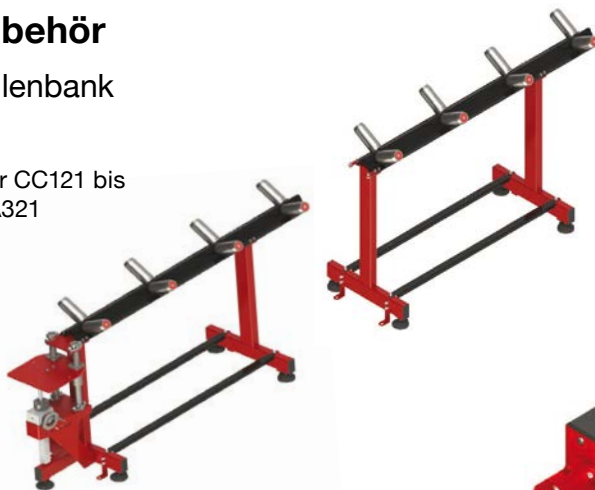
Rollenbank

CCBSB-001

Höhenverstellbarer Tisch für CC121 bis CC321 sowie GA121 bis GA321 und SP121 bis SP321

CCBSB-002

Zusatzmodule mit je 1,5 m möglich



Automatische elektrische Rotation

Bezeichnung **SAEP**, 230 VAC, bis zu 18,2A

Motorleistung: 150W

Einstellen der Drehzahl: durch Potentiometer.

Global process: kompatibel mit Orbitalanfasen und- schweißen.

(Drehzahl über die Schweißstation einstellbar).



Verbrauchsmaterial

LS-Sägeblätter

Material : HSS mit Kobalt
Titanverkleidung auf Anfrage



Ø - Sägeblatt	Wandstärke - Rohr	Referenz
63 mm	0,5 – 0,9 mm	LS63128
	0,7 – 1,5 mm	LS63100
68 mm	1 – 3 mm	LS6364
	2 – 7 mm	LS6872
80 mm	1 – 3 mm	LS8080
	2 – 7 mm	LS8054
90 mm	5 – 12 mm	LS8034
	5 – 15 mm	LS9038



PRODUKTTREIHE GA

Einzigartig: internationales Patent und einzige Maschine mit dieser innovativen Frästechnologie mit Hartmetall-Wendeplatten

Produktivität: die Hartmetallwendeplatten für die Schweißnahtvorbereitung bieten sehr schnelle Spanabnahme (10 x schneller als HSS-Werkzeuge)

Beispiel: 88,9 x 6 mm, Material 316L : 45 Sek/Fase

GROSSER DURCHMESSERBEREICH BEI JEDER MASCHINE

Fasenform: V-Form für Handschweißungen (30°, 37,5° und 45°) oder Tulpenfase für das Orbitalschweißen

Qualität: die standardmäßig in den Fräskopf integrierte Abtastung kompensiert Unrundheiten im Rohr

Ergonomie: schnell und einfach einzustellen, daher auch einfach einzusetzen für eine einzige Fase

Kosten: Wendeplatten 4 x drehbar

Flexibilität: kompatibel mit den meisten, auch sehr harten Werkstoffen: Stahl, Edelstahl, Duplex, Superduplex

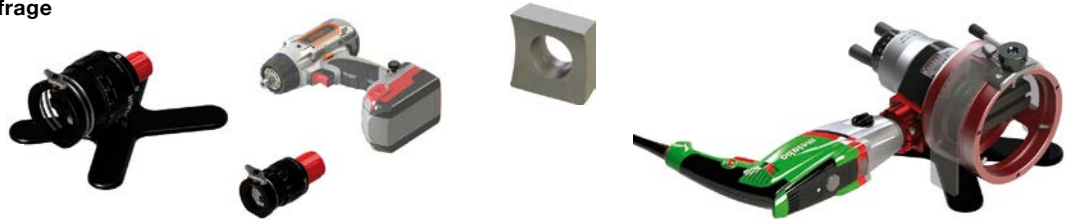
Entwicklungsfähigkeit: mögliche Verwendung ebenfalls fürs Schneiden und automatisches Drehen



Bezeichnung Maschine	Durchmesserbereich (mm)	Wandstärke (mm)	Gewicht (kg)	Motorisierung
GA121	15 – 121	Max 8 mm	37	GA10
GA171	33 – 170	Max 8 mm	44	GA10
GA221	59 – 225	Max 8 mm	51	GA10
GA321	140 – 330	Max 8 mm	73	GA10
GAP121	15 – 121	Max 12,7 mm	43	GA15
GAP171	22 – 170	Max 12,7 mm	50	GA15
GAP221	29 – 225	Max 12,7 mm	57	GA15
GAP321	140 – 330	Max 12,7 mm	79	GA15

Größere Durchmesser auf Anfrage

PRODUKTTREIHE DC



Bezeichnung Maschine	Durchmesserbereich (mm)	Externe Fase	Gewicht (kg)	Motorisierung
DC25 P2	3 – 25,4	–	2,8	Akku
DC65-G2	3 – 63,5	JA	7,1	Akku
DCPACK-G	3 – 63,5	JA	7,1	Akku
DC25-Mx	3 – 25,4	–	4	Metabo
DC65-Mx	3 – 63,5	JA	8,1	Metabo
DCPACK-Mx	3 – 63,5	JA	8,1	Metabo
DC 115-AM2	12 – 115	JA	11	Metabo
DC 115-BM2	12 – 115	JA	37	Metabo

PRODUKTTREIHE SP

Bezeichnung Maschine	Durchmesserbereich (mm)	Kühlung	Gewicht (kg)	Option AVC/OSC/Draht
SP121	12 – 121	Luft oder Wasser	45	Verfügbar
SP171	16 – 170	Luft oder Wasser	52	Verfügbar
SP221	59 – 225	Wasser	59	Verfügbar
SP321	140 – 330	Wasser	81	Verfügbar



PRODUKTREIHE SASL

Ergonomie: einfache und schnelle Eingabe und Ablesung am Touchscreen-Farbdisplay in Form einer Fernsteuerung. Speicherkarte für 200 Programme, bis zu 20 Sektoren pro Programm möglich.

Leistungsvermögen: 160A => 100A bei 100%, 210A => 160 A bei 100% und 300A => 210A bei 100%

Autoline mit PFC: automatisch für 110 und 230V mit Leistungskontrolle

Flexibilität & Ausbaufähigkeit: einfache Zustellung des Schweißbrenners, AVC, OSC und Drahtzuführung mit besonders leistungsfähiger Wasserkühlung

Automatiksteuerung: integriertes Datenerfassungssystem

Autoberechnung: die Station verfügt über eine Berechnungsautomatik, mit welcher der Anwender sehr einfach seine Programme (ausgehend von Durchmesser und Wandstärke des Rohrs) selbst erstellen kann

Dynamikmodus: damit kann der Schweißer die Parameter im Betrieb nach einem Schweißversuch ändern, um schneller das gewünschte Ergebnis zu erlangen

Synchronisierung: alle Bewegungen lassen sich durch Stromimpuls synchronisieren, z.B. im STEP-Modus

Auto-Schutz: die Station überwacht ständig maßgebliche Werte für die Sicherheit wie das Vorhandensein des Gases, Füllstand der Kühlflüssigkeit und Durchflusswerte; zum Schutz der Köpfe reagiert sie bei Funktionsstörungen automatisch

Fehlerregistrierung: die Station speichert automatisch alle möglicherweise auftretenden Alarmer, wodurch der Verlauf der Ereignisse nachverfolgbar ist

Mehrsprachigkeit: französisch, englisch, deutsch, spanisch, italienisch, koreanisch, japanisch, chinesisches, russisch, türkisch



SASL-160/161 TRA



SASL-160/161 T - TF



SASL-200/SASL-300



Bezeichnung Maschine	Stromversorgung	Strom Max	Touchscreen	Version
SASL-160	230 V AC	165 A	Ja	TRA - T - TF
SASL-161	115 V AC	110 A	Ja	TRA - T - TF
SASL-200	110 V / 230 V AC	210 A	Ja	MP - MPF - MPEF - MPAOF
SASL-300	400V TRI	300 A	Ja	MPF - MPEF - MPAOF

ZUBEHÖR

Drahtzufuhr

Bezeichnung : **SADF2**

Antriebssystem : 2 Rollen

Drahtabrollgeschwindigkeit : 4 bis 400 mm/Min

Gewicht : 12 Kg

Für SP und SATO



Rollen-Tisch

Bezeichnung: **SAGC-300**

Wagen für Gasflasche und SASL-XXX

Maximale Belastung: 100 kg Flasche

+ 150 kg Platte



PRODUKTREIHE SATF

Platzbedarf: sehr gering mit Kühlung

Zündung: bei allen Elektrodenpositionen

Ergonomie: Schnellmontage der Spannbacken ohne Schlüssel

Einspannung: Spannen durch zwei Flügel mit umschließenden Spannbacken, kombiniert mit elastisch wirkenden Spannverschlüssen und Schließachse auf Feder

Schutz: (verstärkt) gegen Zünden ohne Elektrode unter schwierigen Bedingungen

Verwendungsbereich: noch größere Durchmesserbereiche (durch Schrittmotoren)

Robustheit: Stromstärken von 120 A bei 100% möglich.

PRODUKTREIHE SATP

Verwendungsbereich: noch größere Durchmesserbereiche

Einspannung: Kräftiges Innenspannsystem

Ergonomie: Durchmesser einstellbar, Schweißbrenner in offener Stellung einfach einstellbar

Robustheit: mechanisch sehr robust

PRODUKTREIHE SATO

Verwendungsbereich: noch größere Durchmesserbereiche (durch Schrittmotoren)

Einspannung: kräftiges Schnellspannsystem mit AXXAIR-Spannverschlüssen

Ergonomie: Durchmesser einstellbar, Schweißbrenner in offener Stellung einfach einstellbar

Flexibilität: Schweißbrenner in zwei Richtungen schwenkbar

Robustheit: mechanisch sehr robust

Ausbaufähigkeit: optional mit AVC, OSC, und Schweißdraht für große Wandstärken ausrüstbar



Bezeichnung Maschine	Durchmesserbereich (mm)	Option AVC+OSC+Draht	Kühlung	Gewicht (Kg)
Produktreihe SATF				
SATF-40ND*	6 – 40	-	Wasser	8,8
SATF-65ND*	6 – 65	-	Wasser	9,2
SATF-115ND*	25 – 115	-	Wasser	9,9
Produktreihe SATO				
SATO-40E0x	6 - 40	-	Wasser	3,2
SATO-80E0x	19 – 80	-	Wasser	3,4
SATO-115E0x	10 – 115	Verfügbar	Wasser	6,8
SATO-170E0x	25 – 170	Verfügbar	Wasser	8,3
SATO-220E0x	38 – 220	Verfügbar	Wasser	9,9
SATP-80	10 - 80	Verfügbar	Wasser	7,5

*Köpfe mit AMI Stromquellen kompatibel

Zubehör

Edelstahlspannbacken

Umhüllende Spannbacken kombiniert mit elastisch wirkenden Spannverschlüssen

Schnellmontage ohne Schlüssel

Ein Satz pro Durchmesser

Bezeichnung **SMN40-XX**: Außen-Ø angeben (in mm)

Bezeichnung **SMN65-XX**: Außen-Ø angeben (in mm)

Bezeichnung **SMN115-XX**: Außen-Ø angeben (in mm)



Schlauchpaketverlängerung

Bezeichnung: **SAFS-210**

10 m bei SATF und bei SATO ausgen. mit AVC/OSC/Draht

Verbrauchsmaterial

Elektrode

Material : Wolfram, Cer, Lanthan.

Schleifen : Winkel 20°

Abflachung : 0,40 mm für Ø 1,6 und 0,70 mm für Ø 2,4

Oberfläche : < 0,8 µm (32µ inch)

Produktreihe SATO/SP:

Ø 1,6 mm, L 50 mm;

Bezeichnung **SCE16-50**

Ø 2,4 mm, L 50 mm;

Bezeichnung **SCE24-50**

Produktreihe SATF:

Ø 1,6 mm, L = XX mm ; Bezeichnung **SCE16-XX**

Ø 2,4 mm, L = XX mm ; Bezeichnung **SCE24-XX**



Für die Durchmesser bitte Bezeichnungstabelle anfragen



Join experience

AXXAIR GmbH

Ostmarkstraße 15
D-76437 Rastatt
Tel.: + 49(0)7222 9355100
Fax.: + 49(0)7222 9355102
www.axxair.de