

Druckluft für alle Fälle!

REKO Kolbenkompressoren für Handwerk und Industrie



Leistung: 1,5 – 11,0 kW



mobil



stationär



Beistellkompressor



mit Benzinmotor

RENNER Kompressoren – Druckluft für alle Fälle!

Als mittelständisches Familienunternehmen befasst sich RENNER seit der Gründung im Jahre 1994 mit Entwicklung und Produktion von leistungsfähigen Verdichtersystemen für Handwerk und Industrie. Bei Schraubenkompressoren besetzt das Unternehmen seit Jahren eine bedeutende Position in Deutschland und auf den Märkten weltweit. Die Leistungsstufen erstrecken sich dabei von 3,0 bis 355 kW. Auch das Programm von ölfreien SCROLL-Verdichtern zeugt von der Innovationskraft der RENNER GmbH.

Mit neuen und innovativen Kolbenkompressoren der REKO und RIKO Baureihe erweitert sich das bestehende Kolbenprogramm von RENNER um weitere neue Alternativen. Die mobilen und stationären Anlagen im kleinen und mittleren Leistungsbereich bieten durch Ihre Variantenvielfalt im Handwerks- und Industriebereich individuelle Einsatzmöglichkeiten. RENNER Kolbenkompressoren finden Sie in vielen Handwerks- und Industriebetrieben, bei denen es auf Flexibilität, Qualität und Zuverlässigkeit ankommt.



Die mobilen RENNER Kolbenkompressoren für den universellen Einsatz bei Hobby und Handwerk

Die Serie der fahrbaren Kolbenkompressoren sind als Sackkarren- oder Kofferraum-Ausführung erhältlich und sind damit leicht zu transportieren. Durch Direktantrieb und eine niedrige Drehzahl von 1400 U/min (ab dem Modell 270/40) sind sie sehr robust. Die Kompressoren werden für 230V Wechselstrom anschluss- und betriebsfertig geliefert. Zur Standardausführung gehören eine vollautomatische Regelung über Druckschalter mit Überlastschutz, Kabel, Stecker und Druckminderer (Modell REKO 270W/25 und REKO 320W/24 mit Filterdruckminderer).



REKO 235W/24



REKO 250W/10



REKO 270W/40



REKO 270W/25



REKO 320W/24

Mobile Kompressoren												
Modell	Ansaugleistung l/min	Füllleistung l/min	Nennleistung kW	Nennspannung Volt	Max. Druck bar	Zylinder/ Stufen	Verdichterdrehzahl U/min	Schallpegel dB(A) ⁽¹⁾	Druckluftbehälter Liter	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
REKO 235W/24	210	120	1,5	230	8	1/1	2800	94	24	600 x 330 x 640	25	14767
REKO 250W/10	235	160	1,5	230	10	1/1	2800	94	10	390 x 310 x 640	23	14768
REKO 270W/40	270	192	1,8	230	9	1/1	1400	78	36	730 x 400 x 680	45	14769
REKO 270W/25	270	192	1,8	230	10	1/1	1450	78	25	430 x 690 x 790	43	14770
REKO 320W/24	270	192	1,8	230	10	1/1	1450	78	2 x 12	860 x 615 x 690	50	14771

⁽¹⁾nach Norm DIN EN ISO 2151:2009

Die stationären Kolbenkompressoren für den industriellen Einsatz

– Betriebsstundenzähler inklusive –

Diese stationären Kompressoranlagen decken durch ihre sinnvolle Abstufung den mittleren Leistungsbedarf optimal ab. 2-stufige Verdichter und ein effizientes Kuhlluftsystem gewährleisten den zuverlässigen und wirtschaftlichen Betrieb. Die vollautomatische Regelung erfolgt über Druckschalter mit Entlastungsventil und Motorschutzschalter. Ab 5,5 kW gehören Magnet-Entlastungsventil und Sterndreieckschalter zum Lieferumfang. Die ebenfalls mitgelieferten Schwingmetalle ermöglichen die fundamentlose Aufstellung. Alle Druckluftbehälter sind nach AD2000-Richtlinien konstruiert.



Stationäre Kompressoren												
Modell	Ansaugleistung l/min	Eff. Liefermenge l/min	Nennleistung kW	Nennspannung Volt	Max. Druck bar	Zylinder/ Stufen	Verdichterdrehzahl U/min	Schallpegel db(A) ⁽¹⁾	Druckluftbehälter Liter ⁽²⁾	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Art.- Nr.
REKO 700/270	700	570	4,0	400	10	2/2	940	87	270	1490 x 520 x 1240	170	14777
REKO 700/500	700	570	4,0	400	10	2/2	940	87	500	1950 x 670 x 1390	198	14778
REKO 960/270	960	740	5,5	400	10	2/2	1150	87	270	1490 x 520 x 1240	171	14779
REKO 960/500	960	740	5,5	400	10	2/2	1150	87	500	1950 x 670 x 1390	200	14780
REKO H 500/150	500	360	3,0	400	15	2/2	980	87	150	1250 x 430 x 1100	110	14781
REKO H 700/150	680	530	4,0	400	15	2/2	940	87	150	1260 x 460 x 1110	160	14782
Serienmäßige Ausstattung der stationären Kompressoren												
Rückschlagventil, Sicherheitsventil, Motorschutzschalter, Manometer, Entlastungsventil (bis 4 kW Nennleistung), Magnetventil mit Schalldämpfer (ab 5,5 kW Nennleistung), Kondensatablassventil, Kugelhahn, Schwingungsdämpfer, automatische Sterndreieck-Schützenanlage ab 5,5 kW Nennleistung (Wandmontage), Condor Druckschalter												
Optionen												
Filterdruckminderer G½ mit Filtereinsatz 25µm, max. 10 bar, mit Anschlusset (Kugelhahn, Doppelnippel, Sicherheits-Schnellkupplung) für Druckluftbehälter mit 50, 90 und 270 Liter Behältervolumen												17517
Filterdruckminderer G½ mit Filtereinsatz 25µm, max. 10 bar, mit Anschlusset (Kugelhahn, Doppelnippel, Reduzierstück 1" auf 1/2", Sicherheits-Schnellkupplung) für 500l-Druckluftbehälter Behältervolumen												17516

⁽¹⁾nach Norm DIN EN ISO 2151:2009

⁽²⁾Druckbehälter nach AD2000-Richtlinien

RENNER Beistellkompressoren für den professionellen Anwender in Handwerk und Industrie

– Betriebsstundenzähler inklusive –

Beistellkompressoren zur getrennten Aufstellung vom Druckluftbehälter bzw. zur Erweiterung bestehender Stationen. Serienmäßiger Lieferumfang: Verdichter auf Grundplatte, mit Ausgleichsbehälter (12 Liter), Druckschalter mit Motorschutz, Entlastungsventil, Rückschlagventil, Sicherheitsventil, elastische Lagerung. Ab 5,5 kW mit Stern dreieckschalter (für Wandanbau).



Beistellkompressoren												
Modell	Ansaugleistung l/min	Effektive Liefermenge l/min	Nennleistung kW	Nennspannung Volt	Max. Druck bar	Zylinder/Stufen	Drehzahl U/min	Schallpegel dB(A) ⁽¹⁾	Druckluftbehälter Liter	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
REKO 400-B	385	270	2,2	400	10	2/1	990	83	12	620 x 495 x 575	65	14783
REKO 500-B	500	380	3,0	400	10	2/2	980	83	12	655 x 521 x 620	70	14784
REKO 580-B	620	460	4,0	400	10	2/2	1200	83	12	655 x 521 x 620	72	14785
REKO 700-B	700	570	4,0	400	10	2/2	940	83	12	890 x 585 x 680	116	14786
REKO 960-B	960	740	5,5	400	10	2/2	1150	83	12	890 x 585 x 680	117	14787

Serienmäßige Ausstattung der Beistellkompressoren

Industrieaggregat auf Grundrahmen mit Riemenschutzgitter, Rückschlag- und Sicherheitsventil, Ausgleichsbehälter, Condor Druckschalter, Entlastungsventil, Kugelhahn, Manometer, Motorschutzschalter, Anlaufdruckentlastung, automatische Stern dreieck-Schützenanlage für Wandmontage (ab 5,5 kW Nennleistung), Schwingungsdämpfer.

⁽¹⁾ nach Norm DIN EN ISO 2151:2009

Honda-Benzinmotor für Einsätze ohne Stromanschluss

Die benzinbetriebenen, robusten Kolbenkompressoren bieten Ihnen neben den gewohnten Vorteilen der RENNER-Anlagen vor allem flexibel verfügbare Druckluft auf Baustellen, in Servicefahrzeugen und bei vielen weiteren Einsatzfällen "ohne Steckdose". Sie garantieren ortsunabhängig eine konstante Druckluftversorgung. Die kleine Version ist fahrbar und durch den ergonomischen Griff schnell versetzt, die große Variante lässt sich dank ihrer kompakten Bauweise mit Hubwagen oder Gabelstapler einfach bewegen und auf Fahrzeuge verladen.



Kompressoren mit Benzinmotor											
Modell	Ansaugleistung l/min	Effektive Liefermenge l/min	Benzinmotor kW	Max. Druck bar	Zylinder/Stufen	Verdichterdrehzahl U/min	Schallpegel dB(A) ⁽¹⁾	Druckluftbehälter Liter	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
REKO 550/50 VM	550	400	3,6	10	2/1	1400	98	50	810 x 460 x 830	66	14788
REKO 550/50 VE*	550	400	3,6	10	2/1	1400	98	50	810 x 460 x 830	70	14789
REKO 1050/150 VE* ⁽²⁾	1050	740	8,0	15	2/2	1100	98	150	1200 x 500 x 1160	168	14790
REKO 1050 VE-B	1050	740	8,0	15	2/2	1100	98	150	960 x 440 x 750	125	04770

Optionen für REKO Kolbenkompressoren ab einem Behältervolumen von 50 Litern

Filterdruckminderer G1/2 mit Anschlussset 500 Liter, inkl. Filterdruckminderer mit 25 µm Filtereinsatz, Sicherheits-Schnellkupplung, Kugelhahn, Kleinteile, max. Druckbelastung 10 bar	17516
Filterdruckminderer G1/2 mit Anschlussset 50, 90, 270 Liter, inkl. Filterdruckminderer mit 25 µm Filtereinsatz, Sicherheits-Schnellkupplung, Kugelhahn, Kleinteile, max. Druckbelastung 10 bar	17517

⁽¹⁾ nach Norm DIN EN ISO 2151:2009 ⁽²⁾ Druckbehälter nach AD2000-Richtlinien VM=manueller Start VE=Elektro-Start. *Bitte beachten: wird ohne 12V/18Ah Batterie geliefert!

Senkrecht stehende Kolbenkompressoren

– Betriebsstundenzähler inklusive –

Die RIKO Kolbenkompressoren stehen für Robustheit und Zuverlässigkeit. Die kompakten, vertikal gebauten Kolbenkompressoren benötigen nur eine kleine Aufstellfläche. Vollverzinkter Behälter mit Handloch nach AD2000-Richtlinien gefertigt. Kältetrockner und niveau- oder zeitgesteuerter Kondensatableiter sind optional nachrüstbar. Eingebauter Druckschalter mit Betriebsstundenzähler serienmäßig.



Senkrecht stehende Kolbenkompressoren												
Modell	Ansaugleistung l/min	Effektive Liefermenge l/min	Nennleistung kW	Nennspannung Volt	Max. Druck bar	Zylinder/ Stufen	Verdichterdrehzahl U/min	Schallpegel dB(A) ⁽¹⁾	Druckluftbehälter Liter	Abmessungen L x B x H mm	Gewicht kg	Art.-Nr.
RIKO 700/270 ST	700	570	4,0	400	10	2/2	940	78	270	795 x 800 x 1880	204	04837
RIKO 700/270 ST-KT	700	570	4,0	400	10	2/2	940	78	270	970 x 800 x 1880	240	04838
RIKO H 700/270 ST	610	500	4,0	400	15	2/2	850	78	270	795 x 800 x 1880	204	20019
RIKO H 700/270 ST-KT	610	500	4,0	400	15	2/2	850	78	270	970 x 800 x 1880	240	20020
Optionen:												
Anbausatz Behälterentwässerung inkl. niveaugesteuertem Kondensatableiter mit Formatteilen												05193
Niveaugesteuerter Kondensatableiter für Kältetrockner RKT 0035												08709

⁽¹⁾ Schalldruckpegel nach ISO2151 unter Verwendung EN ISO 3744

RENNER – IHR SPEZIALIST FÜR KOMPRESSOREN



In dem 1994 gegründeten Familienunternehmen befasst sich ein motiviertes, erfolgreiches Team ausschließlich mit der Entwicklung und Produktion wirtschaftlicher Verdichteranlagen. Struktur und Größe des Unternehmens gewährleisten flexible Entscheidungen und schnelle Realisierung und damit eine optimale Ausrichtung des Programmes auf die Bedürfnisse des Marktes.

DAS RENNER HERSTELLUNGS- UND LIEFERPROGRAMM:

Für jede Anwendung finden Sie bei uns den richtigen Verdichter – garantiert.

SCHRAUBENKOMPRESSOREN:

- von 2,2 bis 355 kW, auch für ölfreie Druckluft in Atemluftqualität
- wassereingespritzte Schraubenkompressoren im Leistungsbereich von 18,5 bis 120 kW 
- bis 40 bar, z.B. zur PET-Flaschen-Herstellung
- als Kompaktanlagen mit Druckluftbehälter, Kältetrockner und Frequenzregelung
- in Sonderausstattung mit Plattenwärmetauscher – Energie und Geld sparen
- in Sonderausführung, fahrbar/tragbar, als Einbauaggregat, je nach Kundenwunsch
- für Spezialanwendungen: Gasverdichtung, Betrieb von Bohrgeräten, Schienen- und Spezialfahrzeugen

SCROLL-KOMPRESSOREN:

- für ölfreie Druckluft von 1,5 bis 30,0 kW



KOLBENKOMPRESSOREN:

- von 1,5 bis 11,0 kW
- stationär oder fahrbar, optional mit Schalldämmung

DRUCKLUFTZUBEHÖR:

- Druckluftfilter, Druckluftbehälter, Kältetrockner, Adsorptionstrockner, Kondensatableiter, Öl-/Wasser-Trennsysteme

Überreicht durch Ihren RENNER-Fachhändler:

Ihre Spezialisten für Druckluft & Service



Wenk Schweistechnik GmbH
Am Dreispitz 2, 79589 Binzen

 +49 (0) 76 21 - 67 64 - 80
 +49 (0) 76 21 - 67 64 - 89

www.wenk-binzen.de E-Mail: h.schlachter@wenk-binzen.de

Fachhändler für Drucklufttechnik, Pneumatik, Schweiß- Absaugtechnik, Werkzeuge und Maschinen

RENNER GmbH · Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32
D-74363 Güglingen

Telefon +49 (0) 7135 93193-0
Fax +49 (0) 7135 93193-50

E-Mail: info@renner-kompressoren.de
www.renner-kompressoren.de

